

TILTENTA 10-2600.

Schwerzerspanung leicht gemacht.

Überall, wo schwere Zerspanung im Maschinen- und Werkzeugbau auf enge Platzverhältnisse trifft, passt die TILTENTA 10 mit Verfahrwegen von 2600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z) ideal. Der integrierte Schwerlastrundtisch erlaubt die Bearbeitung von Werkstücken bis 2.200 kg. Die serienmäßige Ausstattung mit dem Doppelkontakt-Spindelsystem SK50 BIG PLUS (optional: HSK A100) ist ein weiteres Highlight des stabilen Allrounders. **Klar überlegen: BIG PLUS.** Durch die gleichzeitige Kegel- und Planlage der Werkzeugaufnahme in der Maschinenspindel BIG PLUS wird eine extrem stabile Verbindung zwischen Werkzeugaufnahme und Spindel erreicht. Gleichzeitig ist die Spindel kompatibel mit allen gängigen SK50-Aufnahmen.

[Heavy duty machining made easy: the TILTENTA 10 features travel paths of 2600 x 1000 x 1000 (X/Y/Z), making it the perfect choice wherever heavy machining comes up against tight spatial conditions in machine and tool construction. Thanks to the integrated heavy-duty rotary table, it is possible to machine workpieces that weigh up to 2,200 kg. Another highlight of this robust all-rounder is the standard double-contact spindle system SK50 BIG PLUS (optional: HSK A100). **Clearly superior: BIG PLUS.** The tool fitting in the BIG PLUS machine spindle features a simultaneous taper and plane system, ensuring an extremely stable connection between the tool fitting and the spindle. The spindle is also compatible with all conventional SK50 fittings.]

2600 x 1000 x 1000 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

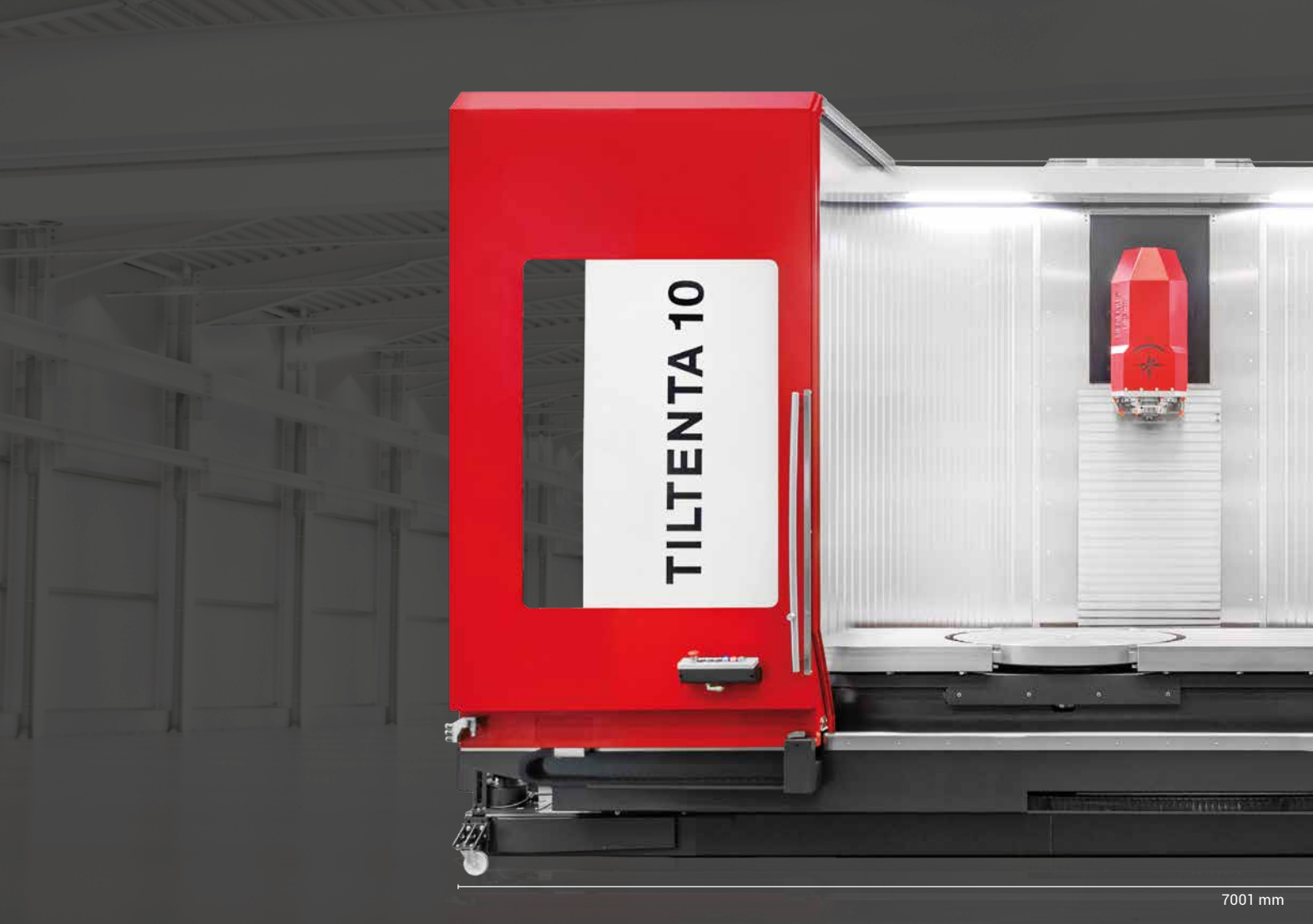
Ø 1450 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

2200 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
X-Achse [X-axis] V/H	2600/1760 mm	2600/1760 mm	2600/1760 mm	2600/1760 mm
Y-Achse [Y-axis]	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm	1000/1165 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW	50,00 kW
Drehmoment [torque] max.	300 Nm	300 Nm	300 Nm	300 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹	50-8000 min ⁻¹	50-12000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK50/BT50	SK50/BT50	HSK A100	HSK A100
Einzugskraft [drawbar force]	25 kN	25 kN	25 kN	25 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]				
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2400 Nm	2400 Nm	2400 Nm	2400 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm	10000 Nm
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm	20-1020 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm	3080 x 1000 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9	18 mm/9
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg	ca. [app.] 4500 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min	1050 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Gewinden [thread cutting]	M 30	M 30	M 30	M 30



7001 mm

Vorschübe [feed rates]	Celox 8000	Celox 12000	Celox 8000	Celox 12000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	34000 N	34000 N	34000 N	34000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]				
Kapazität [capacity]	40/192*	40/192*	40/192*	40/192*
Werkzeughdurchmesser [tool diameter] max.	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm	100/140** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	12 kg***	12 kg***	12 kg***	12 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****	ca. [app.] 15 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 22500 kg	ca. [app.] 22500 kg	ca. [app.] 22500 kg	ca. [app.] 22500 kg

Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]	
Planscheibe [faceplate]	Ø 1000 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1450 mm
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]
Drehzahl [rotational speed]	6,25 min ⁻¹ [rpm]
T-Nuten [T-slots]	18 H12
Anzahl/Abstand [number/distance]	9/100 mm
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm
Drehmoment [torque]	4200 Nm
Haltemoment [holding torque]	12000 Nm
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	1600/2200 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen (optional) [with free adjoining areas (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage [other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug [for pre-selected follow-on tools]

