



ACURA 65.

Kleine Abmessungen, hohe Präzision.

Das Hochleistungs-Bearbeitungszentrum ACURA 65 überzeugt überall da, wo Werkstücke von mehreren Seiten mit hoher Präzision und auf engstem Raum gefertigt werden müssen. Dank der geringen Bautiefe und einer niedrigen Bauhöhe ist die Maschine in so gut wie jede Werkshalle integrierbar. Durch das umfangreiche Zubehör kann die Maschine an viele Bearbeitungsaufgaben angepasst werden.

[Small dimensions, high precision: the ACURA 65 high-performance machining centre excels in scenarios where precise machining of workpieces from multiple angles is required, particularly within confined spaces. Thanks to its slim design and low profile, the machine can be integrated in virtually any workshop. The extensive accessories can be used to adapt the machine to many different machining operations.]

700 x 650 x 600 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 650x540 mm

Drehtischabmessung
[rotary table dimensions]

500 kg

Aufspanngewicht max.
[clamping weight max.]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
X-Achse [X-axis]	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Y-Achse [Y-axis] H/V	650/465 mm	650/465 mm	650/465 mm	650/465 mm	650/465 mm
Z-Achse [Z-axis]	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Dreh-Schwenktischeinheit [rotary/tilt table unit]					
Spindelabstand [spindle distance] H/V	120/120 mm	120/120 mm	120/120 (60/60)* mm	120/120 (60/60)* mm	120/120 (60/60)* mm
Drehtischabmessung [rotary table dimensions]	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm	Ø 650 x 540 mm
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm	Ø 700 mm
T-Nuten [T-slots]	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5	14 mm/5
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Schwenkbereich [swivel range]	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°	+30° – -115°
Schwenkgeschwindigkeit [swivel rate] 90°	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.	1,2 sec.
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"	< ±10"
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"	< ±6"
Aufspanngewicht [clamping weight] max.	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg	500 kg
Hauptspindel [main spindle]					
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹	50-22000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40/HSK A63	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8/22 kN	12 kN	22 kN	22 kN	22 kN
Antriebsleistung [drive performance]					
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	50,00 kW	35,00 kW	30,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	217 Nm	136 Nm	70 Nm
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335					
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min	250 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm	Ø 30 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24	M 20



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000	Celox 22000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N	11000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]					
Kapazität [capacity]	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**	65/90/135/180/245/329**
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75/100/125*** mm	75 mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.	ca. [app.] 9,3 sec.
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z					
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm	A=8 µm
Gewicht [weight]					
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg	ca. [app.] 7500 kg

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical] | *Optional: Reduzierter Spindelabstand [Optional: reduced spindle distance] | **Theoretische Werkzeugkapazität [theoretical tool capacity] | ***Bei freien Nebenplätzen für 100/125 mm (optional) [with free adjoining areas for 100/125 mm (option)]

